

## GANTS EN NITRILE JUBA - 5235CC HEAT STOP

Gantelet en polyester/coton et feutre non tissé en polyester enduit de nitrile.



### RÉGLAMENTATION



### GANTS DE TRAVAIL RECOMMANDÉS POUR :

- Manipulation intermittente de produits chauds jusqu'à 250°C
- Manipulation de pièces chaudes avec risque modéré de coupure.
- Automobile.
- Industrie du verre plat.
- Industrie de la céramique.
- Soudure légère et manipulation de métaux avec chaleur.
- Démoulage de pièces chaudes.
- Injection plastique et caoutchouc.
- Injection d'alliages légers.

### CARACTÉRISTIQUES

- Excellente protection contre la chaleur de contact (250°C pendant 15 «).
- Excellente adhérence sur surfaces sèches et huileuses.
- Bonne résistance à l'abrasion et à la déchirure.
- Très confortable grâce à son intérieur en feutre absorbant la transpiration.
- Facile à enlever et à mettre.

MATÉRIAUX	COULEUR	LARGO	TAILLES	EMBALLAGE
Nitrile	Gris	L - 35cm XL - 35cm	9 / L 10 / XL	12 paire/paquet 72 paires/boîte

## NORMATIF

### EN388:2016



La norme EN388:2003 a été renommée EN388:2016, année de sa révision. Ce changement est dû à des divergences de résultats entre les laboratoires lors de l'essai de cisaillement des lames (COUP TEST). Les matériaux à taux de cisaillement élevés produisent un effet d'érousement sur les lames circulaires, ce qui fausse les résultats.

La nouvelle réglementation a été publiée en novembre 2016, tandis que la précédente datait de 2003. Au cours de ces 13 années, d'importantes innovations dans les matériaux utilisés pour la fabrication des gants anti-coupures ont nécessité une adaptation des procédures de test afin de mesurer plus rigoureusement les niveaux de protection. Pour plus d'informations sur les principales modifications apportées à cette réglementation, veuillez consulter notre site web : [www.jubappe.com](http://www.jubappe.com).



- A - Résistance à l'abrasion (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Résistance à la coupure de la lame (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Résistance à la déchirure (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Résistance à la perforation (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Coupure par objets tranchants ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Test d'impact réussi/échoué (facultatif. En cas de réussite, la mention P apparaît) + A1:2018 - Modifier le tissu en coton utilisé pour le test de coupure (deuxième chiffre)

+A1:2018 - Changer le tissu en coton utilisé ABCDEF dans le test de coupe (deuxième chiffre).

En388:2016 niveaux de performance	1	2	3	4	5
<b>6.1 résistance à l'abrasion (cycles)</b>	<b>100</b>	<b>500</b>	<b>2000</b>	<b>8000</b>	-
<b>6.2 résistance à la coupure de la lame (indice)</b>	<b>1,2</b>	<b>2,5</b>	<b>5</b>	<b>10</b>	<b>20</b>
<b>6.4 résistance à la déchirure (newtons)</b>	<b>10</b>	<b>25</b>	<b>50</b>	<b>75</b>	-
<b>6.5 résistance à la perforation (newtons)</b>	<b>20</b>	<b>60</b>	<b>100</b>	<b>150</b>	-

Niveaux de performance eniso13997:1999	A	B	C	D	E	F
<b>6.3 tdm : résistance au cisaillement (newtons)</b>	2	5	10	15	22	30

EN 407:2020



EN 407:2020



ABCDEF

Pictogramme pour les gants dont le comportement à la flamme n'est pas testé.

EN 407:2020



ABCDEF

Pictogramme pour les gants dont le comportement à la flamme a été testé.

Ratifié par l'Association espagnole de normalisation en juin 2020.

**Principaux cambios :**

- Extension du champ d'application de la norme à l'usage domestique : gants de cuisine.
- Les gants atteignant un niveau 3 ou 4 pour une propriété thermique doivent également atteindre au moins le niveau 3 en matière de propagation des flammes. Dans le cas contraire, le niveau maximal qu'ils pourront atteindre pour la propriété thermique correspondante sera le niveau 2.
- Propagation de flamme limitée : pas de formation de trous. Temps de postcombustion maximal raccourci pour le niveau 1. Modification du temps d'allumage.
- Chaleur de contact. Tout matériau entrant en contact avec la chaleur doit être testé.
- Résistance à la déchirure. Ce test est inclus.
- Chaleur convective. Le test est réalisé sans renforcement.
- Nouveau pictogramme pour les gants non ignifugés.
- Une longueur minimale est introduite lorsqu'une résistance aux petites et grandes projections de métal en fusion est présente.
- **Après les tests de résistance à la chaleur, les échantillons ne doivent présenter aucun signe de fusion ni de trous.**

**Longueur minimale des gants testés pour l'eof**

Taille	Longueur
5	290
6	300
7	310
8	320
9	330
10	340
11	350
12	360
13	370

**A - Comportement de la flamme**

La méthode et le tableau ont été modifiés. Pour l'essai, le temps d'allumage a été réduit de 15 à 10 secondes, et le temps de post-allumage pour le niveau 1 a été réduit de 20 à 15 secondes.

Niveau de prestation	Temps post-inflammatoire	Temps post-incandescence
1	≤ 15	Aucune exigence
2	≤ 10	≤ 120

Niveau de prestation	Temps post-inflammatoire	Temps post-incandescence
3	≤ 3	≤ 25
4	≤ 2	≤ 5

#### B - Chaleur de contact

La méthode d'essai a changé. Dans la norme EN407:2004, seule la paume est testée, tandis que dans la norme EN407:2020, tout autre point susceptible d'entrer en contact est testé.

Niveau de prestation	Température de contact	Temps de seuil (s)
1	100	≥ 15
2	250	≥ 15
3	350	≥ 15
4	500	≥ 15

#### C - Chaleur convective

La méthode d'essai est passée de la norme EN373 à la norme ENISO9185:2007.

Niveau de prestation	Indice de transfert de chaleur hti
1	≥ 4
2	≥ 7
3	≥ 10
4	≥ 18

#### D - Chaleur radiante

Aucune modification n'est nécessaire. Les couches intérieures ne doivent présenter aucun signe de fusion ni de trous.

Niveau de prestation	Taux de transfert de chaleur $t_3$
1	≥ 7
2	≥ 20
3	≥ 50
4	≥ 95

#### E - Petites éclaboussures

Aucune modification n'est requise. Les couches intérieures et extérieures ne peuvent être ni fondues ni perforées.

Niveau de prestation	Nombre de gouttes
1	≥ 10
2	≥ 15
3	≥ 25
4	≥ 35

#### F - Grandes éclaboussures

Changer la méthode de test.

Niveau de prestation	Fonte (g)
1	30
2	60
3	120
4	200