

## GANT JUBA - 5130HCW ICE BLUE

Gants fibres synthétiques sans coutures à doublure bouclette et enduction PVC. Traitement HPT (Hydropellent Technology™).



### RÈGLEMENTS



X2X

3231X

### REMARQUABLE



### CARACTERISTIQUES

- Enduction utilisant la technologie HPT (Hydropellent Technology™), qui confère une déperlance modérée aux liquides
- Intérieur avec finition en bouclette, protection contre le froid dans des situations avec des températures inférieures à 0°C
- Bonne souplesse, dextérité et confort
- Grande résistance et très durable
- Aptes à un usage alimentaire

### GANTS DE TRAVAIL APPROPRIÉS POUR:

- Manutentionnaires zone de froid
- Travaux à l'extérieur
- Chambres froides et produits congelés
- Construction
- Caristes
- Manipulation d'aliments congelés
- Transport de marchandises réfrigérées
- Agriculture

### PLUS D'INFORMATIONS

Matériaux	Couleur	Épaisseur	Longueur	Tailles	Conditionnement
Pvc	Noir / Bleu	Jauge 15	XS - 22 cm S - 23 cm M - 24 cm L - 25 cm XL - 26 cm XXL - 27 cm	6/XS 7/S 8/M 9/L 10/XL 11/XXL	6 Paires/paquet 72 Paires/carton

## RÈGLEMENTS

EN 511:2006



### EN 511:2006 Gants de protection contre le froid

Dans les environnements froids, il est très important de protéger les mains des brûlures par le froid. Cette norme mesure la capacité du gant à résister à la fois au froid convectif et au froid de contact. De plus, la perméation de l'eau est testée après 30 minutes.

La première figure montre dans quelle mesure le gant protège du froid convectif (niveau de performance 0-4) La deuxième figure montre dans quelle mesure le gant protège contre le froid de contact (niveau de performance 0-4) La troisième figure montre la protection des gants contre la pénétration d'eau (performance 0 ou 1 où 0 indique «pénétration d'eau après 30 minutes» et 1 indique «pas de pénétration d'eau après 30 minutes»)

EN388:2016



### EN388:2016 Gants de protection contre les risques mécaniques.

La norme EN388: 2003 est renommée EN388: 2016, après sa révision. La raison de la modification est donnée par les écarts dans les résultats entre les laboratoires dans le test de coupe au couteau, COUP TEST. Les matériaux avec des niveaux de coupe élevés produisent un effet mat sur les lames circulaires, ce qui nuit au résultat.

Le nouveau règlement a été publié en novembre 2016 et le précédent date de 2003. Au cours de ces 13 années, il y a eu une grande innovation dans les matériaux pour la fabrication des gants de coupe, ils ont forcé d'introduire des changements dans les tests pour pouvoir mesurer avec plus de rigueur les niveaux de protection. Si vous souhaitez en savoir plus sur les principales modifications de cette réglementation, vous pouvez la consulter via notre site Web [www.jubappe.es](http://www.jubappe.es)

En388:2016 niveaux de performance	1	2	3	4	5
6.1 résistance à l'abrasion (cycles)	100	500	2000	8000	-
6.2 résistance aux coupures de couteau (index)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 résistance à la déchirure (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 résistance à la perforation (newtons)	20	60	100	150	-

Eniso13997:1999 niveaux de performance	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: résistance aux coupures (newtons)	2	5	10	15	22	30

A - Résistance à l'abrasion (X, 0, 1, 2, 3, 4)  
 B - Résistance aux coupures de lame (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)  
 C - Résistance au déchirement (X, 0, 1, 2, 3, 4)  
 D - Résistance à la perforation (X, 0, 1, 2, 3, 4)  
 E - Découpe par des objets tranchants ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)  
 F - Le test d'impact est conforme / non conforme (il est facultatif. S'il est conforme, il met P)