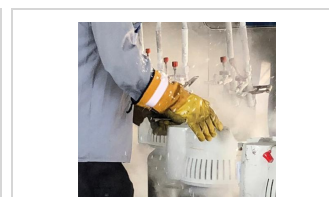
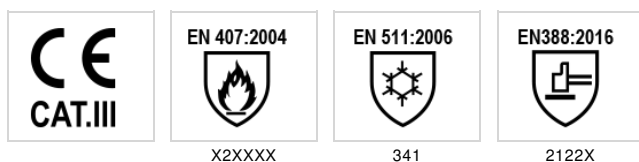


GANT CRYOKIT® - CRYOLITE

Gants cryogéniques cuir fleur de bovin hydrofuge, doublure polaire en polyester. Membrane Porelle®



RÈGLEMENTS



CARACTERISTIQUES

- Le cuir comporte un traitement hydrofugé qui repousse l'eau
- Doublure polaire intérieure en polyester pour une plus grande isolation thermique
- Membrane Porelle® qui permet la transpiration et évite à la fois que les liquides pénètrent à l'intérieur
- Manchette de sécurité en croûte de cuir de 15 cm pour une plus grande protection avec fermeture velcro pour mieux l'ajuster
- Résistant à la chaleur par contact (250°C pendant 15 secondes)
- Résistant au froid par contact (-195,82°C pendant 1 minute)

GANTS DE TRAVAIL APPROPRIÉS POUR:

- Travaux en présence d'azote liquide pour éviter le froid par contact et les brûlures en cas de fuite de gaz liquide
- Transport de gaz cryogéniques liquides
- Industrie chimique
- Métallurgie
- Industrie du verre

PLUS D'INFORMATIONS

Matériaux	Couleur	Longueur	Tailles	Conditionnement
Peau	Jaune	L - 40 cm XL - 40 cm	9/L 10/XL	1 Paires/carton

RÈGLEMENTS

EN 407:2004



EN 407:2004 Gants de protection contre les risques thermiques (chaleur et / ou feu)

Cette norme spécifie les exigences et les méthodes d'essai pour les gants de protection qui doivent protéger contre la chaleur et / ou le feu. Les chiffres indiqués en plus du pictogramme indiquent les performances des gants pour chaque test de la norme. Plus le nombre est élevé, meilleur est le niveau de performance.

1. PROPRIÉTÉS AU FEU DU MATÉRIAU

Le temps d'allumage et la durée pendant laquelle le matériau brille ou brûle après l'allumage sont mesurés dans ce test. Si la couture se détache après un temps d'allumage de 15 secondes, le gant a échoué au test.

2. CHALEUR DE CONTACT

Le gant est exposé à des températures comprises entre + 100 ° C et + 500 ° C. Ensuite, on mesure combien de temps il faut pour que la face intérieure du gant devienne 10 ° C plus chaude qu'elle ne l'était au début (environ 25 ° C). Le gant doit résister à la température croissante de 10 ° C maximum pendant au moins 15 secondes pour une homologation.

3. CHALEUR CONVECTIVE

Ici, on mesure le temps qu'il faut pour augmenter la température intérieure du gant de 24 ° C, en utilisant une lubrification au gaz (80kW / m2).

4. CHALEUR RADIANTE

Le temps moyen est mesuré pour une perméation thermique de 2,5 kW / m2.

5. PETITES ÉCLATS DE MÉTAL FONDU

Le test est basé sur le nombre de gouttes de métal fondu qui génère une augmentation de température entre le matériau du gant et la peau à 40 ° C.

6. GRANDES QUANTITÉS DE MÉTAL FONDU

Un film PVC est attaché à l'arrière du matériau des gants. Du fer fondu est versé sur le matériau. La mesure comprend le nombre de grammes de fer fondu nécessaires pour endommager le film PVC.

EN 511:2006



EN 511:2006 Gants de protection contre le froid

Dans les environnements froids, il est très important de protéger les mains des brûlures par le froid. Cette norme mesure la capacité du gant à résister à la fois au froid convectif et au froid de contact. De plus, la perméation de l'eau est testée après 30 minutes.

La première figure montre dans quelle mesure le gant protège du froid convectif (niveau de performance 0-4) La deuxième figure montre dans quelle mesure le gant protège contre le froid de contact (niveau de performance 0-4) La troisième figure montre la protection des gants contre la pénétration d'eau (performance 0 ou 1 où 0 indique «pénétration d'eau après 30 minutes» et 1 indique «pas de pénétration d'eau après 30 minutes»)

EN388:2016



EN388:2016 Gants de protection contre les risques mécaniques.

La norme EN388: 2003 est renommée EN388: 2016, après sa révision. La raison de la modification est donnée par les écarts dans les résultats entre les laboratoires dans le test de coupe au couteau, COUP TEST. Les matériaux avec des niveaux de coupe élevés produisent un effet mat sur les lames circulaires, ce qui nuit au résultat.

Le nouveau règlement a été publié en novembre 2016 et le précédent date de 2003. Au cours de ces 13 années, il y a eu une grande innovation dans les matériaux pour la fabrication des gants de coupe, ils ont forcé introduire des changements dans les tests pour pouvoir mesurer avec plus de rigueur les niveaux de protection. Si vous souhaitez en savoir plus sur les principales modifications de cette réglementation, vous pouvez la consulter via notre site Web www.jubappe.es

Eniso13997:1999 niveaux de performance	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: résistance aux coupures (newtons)	2	5	10	15	22	30

- A - Résistance à l'abrasion (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Résistance aux coupures de lame (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Résistance au déchirement (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Résistance à la perforation (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Découpe par des objets tranchants ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Le test d'impact est conforme / non conforme (il est facultatif. S'il est conforme, il met P)

En388:2016 niveaux de performance	1	2	3	4	5
6.1 résistance à l'abrasion (cycles)	100	500	2000	8000	-
6.2 résistance aux coupures de couteau (index)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 résistance à la déchirure (newtons)	10	25	50	75	-

6.5 résistance à la perforation (newtons)	20	60	100	150	-
--	----	----	-----	-----	---