

GANTS EN NITRILE JUBA - 5160 AGILITY

Gant en nylon® sans couture enduit de mousse de nitrile microporeuse



RÉGLAMENTATION



GANTS DE TRAVAIL RECOMMANDÉS POUR :

- Industrie alimentaire.
- Automobile.
- Aéronautiques.

CARACTÉRISTIQUES

- Ergonomique et léger.
- Usage alimentaire spécial.
- Excellente adhérence dans les environnements secs et humides.
- Couvrant jusqu'au milieu du dos pour une meilleure protection (5160HC)
- Doublure polaire pour protéger du froid (5160W)

MATÉRIAUX	COULEUR	ÉPAISSEUR	LARGO	TAILLES	EMBALLAGE
Nitrile	Light Blue	Jauge 15	XS-22 cm S - 23 cm Moyen - 24cm L - 25cm XL - 26cm	6 / XS 7 / S 8 / M 9 / L 10 / XL	10 paire/paquet 120 paires/boîte

NORMATIF

EN388:2016



La norme EN388:2003 a été renommée EN388:2016, année de sa révision. Ce changement est dû à des divergences de résultats entre les laboratoires lors de l'essai de cisaillement des lames (COUP TEST). Les matériaux à taux de cisaillement élevés produisent un effet d'érouissage sur les lames circulaires, ce qui fausse les résultats.

La nouvelle réglementation a été publiée en novembre 2016, tandis que la précédente datait de 2003. Au cours de ces 13 années, d'importantes innovations dans les matériaux utilisés pour la fabrication des gants anti-coupures ont nécessité une adaptation des procédures de test afin de mesurer plus rigoureusement les niveaux de protection. Pour plus d'informations sur les principales modifications apportées à cette réglementation, veuillez consulter notre site web : www.jubappe.com.



- A - Résistance à l'abrasion (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Résistance à la coupure de la lame (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Résistance à la déchirure (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Résistance à la perforation (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Coupure par objets tranchants ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Test d'impact réussi/échoué (facultatif. En cas de réussite, la mention P apparaît) + A1:2018 - Modifier le tissu en coton utilisé pour le test de coupure (deuxième chiffre)

+A1:2018 - Changer le tissu en coton utilisé ABCDEF dans le test de coupe (deuxième chiffre).

En388:2016 niveaux de performance	1	2	3	4	5
6.1 résistance à l'abrasion (cycles)	100	500	2000	8000	-
6.2 résistance à la coupure de la lame (indice)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 résistance à la déchirure (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 résistance à la perforation (newtons)	20	60	100	150	-

Niveaux de performance eniso13997:1999	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm : résistance au cisaillement (newtons)	2	5	10	15	22	30