

# GANT JUBA - 621B38 NOVA 38

Gants sans support en latex floqué léger, couleur jaune



## RÈGLEMENTS



## REMARQUABLE



## CARACTERISTIQUES

- Ergonomiques et floqué intérieur en coton pour absorber la sueur et donner un plus grand confort.
- Il offre une grande sensibilité et dextérité.
- Patron antidérapant à la finition en nid d'abeilles pour une préhension optimale dans les environnements humides et secs.
- Excellent rapport qualité/prix.
- Conformés pour usage alimentaire.
- Ce modèle est disponible en sachet individuel pour les points de vente.
- Ce gant est totalement étanche aux bactéries et aux champignons conformément à la norme EN 374-2: 2014.
- Ce gant protège contre les substances chimiques suivantes: Méthanol (niveau 1, >10 minutes) Hydroxide de sodium 40% (niveau 6, >480 minutes), Acide sulfurique 96% (niveau 2 >30 minutes), Acide nitrique 65% (niveau 4, >120 minutes), Acide acétique 99% (niveau 1, >10 minutes), Peroxyde d'hydrogène 30% (niveau 4, >120 minutes), Acide fluorhydrique 40% (niveau 5, >240 minutes) et Formaldéhyde 37% (niveau 6, >480 minutes).

## GANTS DE TRAVAIL APPROPRIÉS POUR:

- Usage domestique, cuisines, nettoyage
- Alimentaire
- Agriculture
- Laboratoires
- Maintenance légère

## PLUS D'INFORMATIONS

Matériaux	Couleur	Épaisseur	Longueur	Tailles	Conditionnement
Latex	Bleu	0.38 mm	XS - 30 cm S - 30 cm M - 30 cm L - 30 cm	6/XS 7/S 8/M 9/L	12 Paires/paquet 144 Paires/carton

## RÈGLEMENTS

### EN388:2016



#### EN388:2016 Gants de protection contre les risques mécaniques.

La norme EN388: 2003 est renommée EN388: 2016, après sa révision. La raison de la modification est donnée par les écarts dans les résultats entre les laboratoires dans le test de coupe au couteau, COUP TEST. Les matériaux avec des niveaux de coupe élevés produisent un effet mat sur les lames circulaires, ce qui nuit au résultat.

Le nouveau règlement a été publié en novembre 2016 et le précédent date de 2003. Au cours de ces 13 années, il y a eu une grande innovation dans les matériaux pour la fabrication des gants de coupe, ils ont forcé introduire des changements dans les tests pour pouvoir mesurer avec plus de rigueur les niveaux de protection. Si vous souhaitez en savoir plus sur les principales modifications de cette réglementation, vous pouvez la consulter via notre site Web [www.jubappe.es](http://www.jubappe.es)

En388:2016 niveaux de performance	1	2	3	4	5
6.1 résistance à l'abrasion (cycles)	100	500	2000	8000	-
6.2 résistance aux coupures de couteau (index)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 résistance à la déchirure (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 résistance à la perforation (newtons)	20	60	100	150	-

Eniso13997:1999 niveaux de performance	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: résistance aux coupures (newtons)	2	5	10	15	22	30

A - Résistance à l'abrasion (X, 0, 1, 2, 3, 4)  
 B - Résistance aux coupures de lame (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)  
 C - Résistance au déchirement (X, 0, 1, 2, 3, 4)  
 D - Résistance à la perforation (X, 0, 1, 2, 3, 4)  
 E - Découpe par des objets tranchants ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)  
 F - Le test d'impact est conforme / non conforme (il est facultatif. S'il est conforme, il met P)

### ENISO374-1:2016



#### EN ISO 374:2016 Guantes de Protección Química

La norma EN374:2003 pasa a denominarse ENISO374:2016. El cometido de esta norma es clasificar los guantes según su comportamiento a la exposición de sustancias químicas.

Se dividen en las siguientes partes:

- ENISO374-1:2016 - Terminología y requisitos de prestaciones para riesgos químicos.
- EN374-2:2014 - Determinación de la resistencia a la penetración.
- EN16523-1:2015 + A1:2018 - Permeación por químicos líquidos bajo condiciones de contacto continuo.
- EN374-4:2013 - Determinación de la resistencia a la degradación por químicos.
- ENISO374-5:2016 - Terminología y requisitos exigidos para riesgos de microorganismos.

Tiempo medio de penetración	Niveles de prestación	Tiempo medio de penetración	Niveles de prestación
> 10	Clase 1	> 120	Clase 4
> 30	Clase 2	> 240	Clase 5
> 60	Clase 3	> 480	Clase 6

Clasificación de los guantes según la EN374-2:2014  
 Es el avance de los productos químicos a través del material, costuras del guante a nivel no molecular. Ensayo de fuga de aire: se infla el guante con aire y se sumerge en agua. Se controla la aparición de burbujas de aire en un plazo de 30'. Ensayo de fuga de agua: se llena el guante con agua y se controla la aparición de gotitas de agua. Si estos ensayos son positivos, se pondrá el pictograma.

Clasificación de los guantes según la EN374-4:2013

Clasificación de los guantes según la ENISO374-1:2016

Los guantes se dividen en tres tipos:

TIPO A - Tiempo de paso  $\geq$  30 min para al menos 6 productos.  
 TIPO B - Tiempo de paso  $\geq$  30 min para al menos 3 productos.  
 TIPO C - Tiempo de paso  $\geq$  10 min para al menos 1 producto.

Niveles de resistencia a la permeabilidad

Letra	Producto químico	Nº cas	Clase
A	Metanol	67-56-1	Alcohol primario
B	Acetona	67-64-1	Cetona
C	Acetonitrilo	75-05-8	Compuesto de nitrilo
D	Diclorometano	75-09-2	Hidrocarburo clorado
E	Disulfuro de carbono	75-15-0	Compuesto orgánico conteniendo azufre
F	Tolueno	108-88-3	Hidrocarburo aromático
G	Dietilamina	109-89-7	Aminas
H	Tetrahidrofurano	109-99-9	Compuesto heterocíclico y éter
I	Acetato de etilo	141-78-6	Ésteres
J	N-heptano	142-85-5	Hidrocarburo saturado
K	Hidróxido sódico 40%	1310-73-2	Base inorgánica

Detrimento de alguna de las propiedades del guante debido al contacto con un producto químico. Ej.: decoloración, endurecimiento, ablandamiento, etc.

Ensayo de permeación EN 16523-1. Es el avance de los productos químicos a nivel molecular. La resistencia del material de un guante a la permeación por un producto químico se determina midiendo el tiempo de paso del mismo a través del material.

Modificación de la norma ENISO374-5:2016

Cuando el guante supere el ensayo descrito para la protección contra virus, debajo del pictograma aparecerá escrita la palabra "virus". Si no apareciera nada, la protección sólo estaría asegurada contra bacterias.

L	Ácido sulfúrico 96%	7664-93-9	Ácido mineral inorgánico, oxidante
M	Ácido nítrico 65%	7697-37-2	Ácido mineral inorgánico, oxidante
N	Ácido acético 99%	64-19-7	Ácido orgánico
O	Amoniaco 25%	1332-21-6	Base orgánica
P	Peróxido de hidrógeno 30%	7722-84-1	Peróxido
S	Ácido fluorhídrico 40%	7664-39-3	Ácido inorgánico mineral
T	Formaldehído 37%	50-00-0	Aldehído