

GANT K-ROCK - 5020BL

Gant à haute résistance à la coupure qui intègre la fibre textile K-ROCK® qui est la nouvelle technologie anti-coupure de Juba avec fibre de verre, polyester et élasthanne. Alimentaire



RÈGLEMENTS



4X41F



REMARQUABLE



CARACTERISTIQUES

- Gant sans couture fabriqué avec la technologie textile K-ROCK® qui apporte toucher, flexibilité et confort.
- Ambidextre.
- Fournit une bonne adhérence, confort et flexibilité.
- Grâce à sa construction et à la nature de ses fibres procurent une sensation de fraîcheur à la main.
- Niveau maximum de protection à la coupure.
- Spécial usage alimentaire.
- Peut être utilisé comme sous gant pour une protection optimale.

GANTS DE TRAVAIL APPROPRIÉS POUR:

- Industrie alimentaire.
- Préparation de produits carnés.
- Salles blanches.
- Fabrication et assemblage de verre plat.
- Industries du papier.

PLUS D'INFORMATIONS

Matériaux	Couleur	Épaisseur	Longueur	Tailles	Conditionnement
Hdpe	Bleu marbré	Jauge 10	XS - 22 cm S - 23 cm M - 24 cm L - 25 cm XL - 26 cm	6/XS 7/S 8/M 9/L 10/XL	12 Paires/paquet 120 Paires/carton

RÈGLEMENTS

EN388:2016



EN388:2016 Gants de protection contre les risques mécaniques.

La norme EN388: 2003 est renommée EN388: 2016, après sa révision. La raison de la modification est donnée par les écarts dans les résultats entre les laboratoires dans le test de coupe au couteau, COUP TEST. Les matériaux avec des niveaux de coupe élevés produisent un effet mat sur les lames circulaires, ce qui nuit au résultat.

Le nouveau règlement a été publié en novembre 2016 et le précédent date de 2003. Au cours de ces 13 années, il y a eu une grande innovation dans les matériaux pour la fabrication des gants de coupe, ils ont forcé introduire des changements dans les tests pour pouvoir mesurer avec plus de rigueur les niveaux de protection. Si vous souhaitez en savoir plus sur les principales modifications de cette réglementation, vous pouvez la consulter via notre site Web www.jubappe.es

En388:2016 niveaux de performance	1	2	3	4	5
6.1 résistance à l'abrasion (cycles)	100	500	2000	8000	-
6.2 résistance aux coupures de couteau (index)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 résistance à la déchirure (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 résistance à la perforation (newtons)	20	60	100	150	-

Eniso13997:1999 niveaux de performance	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: résistance aux coupures (newtons)	2	5	10	15	22	30

A - Résistance à l'abrasion (X, 0, 1, 2, 3, 4)
 B - Résistance aux coupures de lame (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
 C - Résistance au déchirement (X, 0, 1, 2, 3, 4)
 D - Résistance à la perforation (X, 0, 1, 2, 3, 4)
 E - Découpe par des objets tranchants ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
 F - Le test d'impact est conforme / non conforme (il est facultatif. S'il est conforme, il met P)