

GUANTE JUBA - 5000B REFRIGERATOR

Guante sin costuras de fibra térmica Thermolite®



NORMATIVA



ESPECIALES

GUANTES DE TRABAJO RECOMENDADOS PARA:

- Manipulación de alimentos refrigerados.
- Trabajos en exterior.
- Logística y transporte en invierno.
- Industria alimentaria.

CARACTERÍSTICAS

- Ambidextro.
- Fibra Termastat que elimina eficazmente el sudor para mantener el calor corporal.
- Se puede utilizar solo o como guante interior para protegerse contra el frío (0°C).
- Muy confortable y duradero.
- Lavable.
- Apto para uso alimentario.

Fibra térmica	código	acabado	color	grueso	solargo	talla	embalaje
5000	B	Liso	Azul	Galga 13	S-23cm M-24cm L-25cm	M-S/7, M/8 L/9	12 pares/paquete 120

pares/caja

MÁS INFORMACIÓN

Color	Grueso	Largo	Tallas	Embalaje
Azul	Galga 13	S - 23 cm M - 24 cm L - 25 cm	7/S 8/M 9/L	12 pares/paquete 120 pares/caja

NORMATIVAS



Ratificada por la Asociación Española de Normalización en junio de 2020.

Principales cambios:

- Ampliación del ámbito de la norma al uso doméstico: manoplas/guantes para horno.
- Los guantes que alcancen un nivel 3 o 4 de cualquier propiedad térmica, deberá alcanzar como mínimo un nivel 3 en propagación a la llama. En caso contrario, el nivel máximo que podrá alcanzar en la propiedad térmica que corresponda será el nivel 2.
- Propagación limitada a la llama: prohibición de formación de agujero. Recorte del tiempo máximo de post-combustión para nivel 1. Cambio en el tiempo de ignición.
- Calor por contacto. Obligación de ensayar cualquier material que entre en contacto con el calor.
- Resistencia al rasgado. Se incluye este ensayo.
- Calor convectivo. El ensayo se realiza sin refuerzo.
- Nuevo pictograma, para los guantes que no tengan protección contra la llama.
- Se introduce una longitud mínima cuando esté presente la resistencia frente a las pequeñas salpicaduras de metal fundido.
- Tras los ensayos de resistencia al calor, las muestras no deberán sufrir signos de fusión o agujeros.**

Nivel de prestación	Tiempo de post inflamación	Tiempo de post incandescencia
1	≤ 15	Sin requisito
2	≤ 10	≤ 120
3	≤ 3	≤ 25
4	≤ 2	≤ 5

Nivel de prestación	Índice de transferencia de calor hti
1	≥ 4
2	≥ 7
3	≥ 10
4	≥ 18

Longitud mínima de los guantes ensayados para e o f

Talla	Longitud
5	290
6	300
7	310
8	320
9	330
10	340
11	350
12	360
13	370

A - Comportamiento a la llama

Cambia el método y la tabla. Para realizar el ensayo, ahora el tiempo de ignición pasa de 15 a 10" y el tiempo de post inflamación para el nivel 1, pasa de 20 a 15".

B - Calor por contacto

Cambia el método de ensayo. En la EN407:2004 solo se ensaya la palma con la EN407:2020 cualquier otro punto que pueda entrar en contacto.

C - Calor convectivo

Cambia el método de ensayo. De la EN373 pasa a la ENISO9185:2007

D - Calor radiante

Nivel de prestación	Temperatura de contacto	Tiempo umbral (s)
1	100	≥ 15
2	250	≥ 15
3	350	≥ 15
4	500	≥ 15

No hay modificaciones. Las capas internas no deben mostrar signos de fusión o presentar agujeros.

Nivel de prestación	Índice de transferencia de calor t3
1	≥ 7
2	≥ 20
3	≥ 50
4	≥ 95

E - Pequeñas salpicaduras

No hay modificaciones. Las capas internas y externas no podrán fundirse o agujerarse.

F - Grandes salpicaduras

Cambia el método de ensayo.

Nivel de prestación	Número de gotas
1	≥ 5
2	≥ 15
3	≥ 25
4	≥ 35

Nivel de prestación	Hierro fundido (g)
1	30
2	60
3	120
4	300

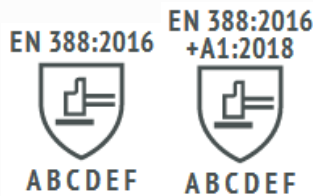
EN388:2016



EN388:2016 Protective gloves against mechanical risks.

The EN388: 2003 standard is renamed EN388: 2016, the year of its revision. The reason for the modification is given by the discrepancies in the results between laboratories in the knife cut test, COUP TEST. Materials with high levels of cut produce a dulling effect on the circular blades, which undermines the result.

The new regulation was published in November 2016 and the previous one is from the year 2003. During these 13 years, there has been a great innovation in the materials for the manufacture of cutting gloves, they have forced to introduce changes in the tests to be able to measure with more rigorous levels of protection. If you want to know more about the main changes in these regulations, you can consult it through our website www.jubappe.es



- A - Abrasion resistance (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Blade Cut Resistance (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Tear resistance (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Puncture resistance (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Cutting by sharp objects ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Impact test complies / does not comply (It is optional. If it complies, put P)

En388:2016 performance levels	1	2	3	4	5
6.1 abrasion resistance (cycles)	100	500	2000	8000	-
6.2 blade cut resistance (index)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 tear resistance (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 puncture resistance (newtons)	20	60	100	150	-

Eniso13997:1999 performance levels	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: cut resistance (newtons)	2	5	10	15	22	30

EN511



EN 511:2006



Levels vs temperature of glove use

- If the convective cold is level 0 - This glove can be used up to a temperature of 0°C
- If the convective cold is level 1 - This glove can be used up to a temperature of -10°C
- If the convective cold is level 2 - This glove can be used up to a temperature -20°C
- If the convective cold is level 3 - This glove can be used up to a

Performance level		1	2	3	4
A convective cold resistance*	ltr thermal insulation in m ² °c/w	0,10 ≤ itr ≤ 0,15	0,15 ≤ itr ≤ 0,22	0,22 ≤ itr ≤ 0,30	0,30 ≤ itr
B contact cold resistance	Thermal resistance r in m ² c/w	0,025 ≤ r ≤ 0,050	0,050 ≤ r ≤ 0,100	0,100 ≤ r ≤ 0,150	0,150 ≤ r
C water impermeability	Waterproof for at least 30 minutes	Pass			

temperature of -30°C
If the convective cold is level 4 - This glove can be used up to a
temperature of -40°C

Gloves on both hands must meet the requirements below: