

# GUANTE JUBA - SKST25 JUBA

Manguito con fibra Kevlar®, largo 25 cm.



## NORMATIVA



## ESPECIALES

## GUANTES DE TRABAJO RECOMENDADOS PARA:

- Industria del metal y aluminio.
- Automoción.
- Fundición.
- Manipulación de vidrio y madera contrachapada.
- Estampación.
- Manipulación de alambres y cables.

## CARACTERÍSTICAS

- El manguito debe usarse con un guante apropiado por encima.
- El ojal para el pulgar asegura que el manguito no se mueva ofreciendo mayor protección.
- Resistente al calor por contacto (100°C durante 15").
- Su fibra 100% Kevlar proporciona una alta resistencia a cortes, desgarros y roces mientras mantiene un alto grado de comodidad para el usuario.

Manguitos Kevlar®. Protección media (EN 388 Nivel 3)

EN 388	CPPT
Nivel 3	Nivel III
7,24 (índice)	1295 gr.

código	acabadocolor	gruesolargo	talla	embalaje
SKST/25	Liso	Galga 10	25cmÚnica	1 unidad, 288 unidades/caja

MÁS INFORMACIÓN

Color	Grueso	Largo	Embalaje
Amarillo	Galga 10	U - 25 cm	12 unidad/paquete 288 unidades/caja

NORMATIVAS

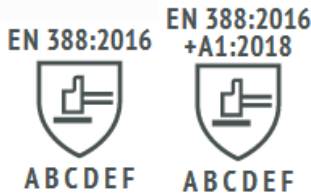
**EN388:2016**



**EN388:2016 Protective gloves against mechanical risks.**

The EN388: 2003 standard is renamed EN388: 2016, the year of its revision. The reason for the modification is given by the discrepancies in the results between laboratories in the knife cut test, COUP TEST. Materials with high levels of cut produce a dulling effect on the circular blades, which undermines the result.

The new regulation was published in November 2016 and the previous one is from the year 2003. During these 13 years, there has been a great innovation in the materials for the manufacture of cutting gloves, they have forced to introduce changes in the tests to be able to measure with more rigorous levels of protection. If you want to know more about the main changes in these regulations, you can consult it through our website [www.jubappe.es](http://www.jubappe.es)



- A - Abrasion resistance (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Blade Cut Resistance (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Tear resistance (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Puncture resistance (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Cutting by sharp objects ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Impact test complies / does not comply (It is optional. If it complies, put P)

En388:2016 performance levels	1	2	3	4	5
6.1 abrasion resistance (cycles)	100	500	2000	8000	-
6.2 blade cut resistance (index)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 tear resistance (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 puncture resistance (newtons)	20	60	100	150	-

Eniso13997:1999 performance levels	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: cut resistance (newtons)	2	5	10	15	22	30

**EN 407:2020**



**EN 407:2020**



**ABCDEF**

Pictograma para guantes donde no se ensaya comportamiento a la llama

**EN 407:2020**



**ABCDEF**

Pictograma para guantes donde se ha ensayado comportamiento a la llama

Ratificada por la Asociación Española de Normalización en junio de 2020.

**Principales cambios:**

**Longitud mínima de los guantes ensayados para e o f**

Talla	Longitud
5	290
6	300
7	310
8	320
9	330
10	340
11	350
12	360
13	370

- Ampliación del ámbito de la norma al uso doméstico: manoplas/guantes para horno.
- Los guantes que alcancen un nivel 3 o 4 de cualquier propiedad térmica, deberá alcanzar como mínimo un nivel 3 en propagación a la llama. En caso contrario, el nivel máximo que podrá alcanzar en la propiedad térmica que corresponda será el nivel 2.
- Propagación limitada a la llama: prohibición de formación de agujero. Recorte del tiempo máximo de post- combustión para nivel 1. Cambio en el tiempo de ignición.
- Calor por contacto. Obligación de ensayar cualquier material que entre en contacto con el calor.
- Resistencia al rasgado. Se incluye este ensayo.
- Calor convectivo. El ensayo se realiza sin refuerzo.
- Nuevo pictograma, para los guantes que no tengan protección contra la llama.
- Se introduce una longitud mínima cuando esté presente la resistencia frente a las pequeñas salpicaduras de metal fundido.
- **Tras los ensayos de resistencia al calor, las muestras no deberán sufrir signos de fusión o agujeros.**

Nivel de prestación	Tiempo de post inflamación	Tiempo de post incandescencia
1	≤ 15	Sin requisito
2	≤ 10	≤ 120
3	≤ 3	≤ 25
4	≤ 2	≤ 5

Nivel de prestación	Índice de transferencia de calor hti
1	≥ 4
2	≥ 7
3	≥ 10
4	≥ 18

**E - Pequeñas salpicaduras**

No hay modificaciones. Las capas internas y externas no podrán fundirse o agujerarse.

Nivel de prestación	Número de gotas
1	≥ 5
2	≥ 15
3	≥ 25
4	≥ 35

**A - Comportamiento a la llama**

Cambia el método y la tabla. Para realizar el ensayo, ahora el tiempo de ignición pasa de 15 a 10" y el tiempo de post inflamación para el nivel 1, pasa de 20 a 15".

**B - Calor por contacto**

Cambia el método de ensayo. En la EN407:2004 solo se ensaya la palma con la EN407:2020 cualquier otro punto que pueda entrar en contacto.

**C - Calor convectivo**

Cambia el método de ensayo. De la EN373 pasa a la ENISO9185:2007

**D - Calor radiante**

Nivel de prestación	Temperatura de contacto	Tiempo umbral (s)
1	100	≥ 15
2	250	≥ 15
3	350	≥ 15
4	500	≥ 15

No hay modificaciones. Las capas internas no deben mostrar signos de fusión o presentar agujeros.

Nivel de prestación	Índice de transferencia de calor t3
1	≥ 7
2	≥ 20
3	≥ 50
4	≥ 95

**F - Grandes salpicaduras**

Cambia el método de ensayo.

Nivel de prestación	Hierro fundido (g)
1	30
2	60
3	120
4	300