



UNIWORK
WORKING SHOES

Fabrication italienne sur
toute notre gamme
Création et certification : Italie
Matières premières : Italie
Piqûre des tiges : Albanie
Injection et stockage : Italie

Respect des normes :
ISO 9001
ISO 14001

www.uniwork.it



UNITOP S3

CARACTÉRISTIQUES

NORME
EN ISO 20345:2011 S3 SRC
CERTIFICATION CIMAC
F-217-01968-19

PRÉCONISATION
BTP
SECOND OEUVRE
TRAVAUX EXTERIEURS

TIGE : Cuir fleur pigmenté hydro

SEMELLE DE PROPRETÉ : Giove

EMBOUT : Composite

LAME ANTIPERFORATION : Acier inoxydable

SEMELLE : SOLAGRIP cramponnée en PU 2D

DOUBLURE : Unilining

POINTURE : 38 au 48

RESISTANCE AU GLISSEMENT : SRC

VERSION BASSE : Unilook S3



RÉSULTATS AUX TESTS

	Exigences Normes	Résultat Uniwork
5.11 DÉTERMINATION DE LA RÉSISTANCE AUX GLISSEMENTS "SRC"		
Test de la semelle sur céramique lubrifiée : eau + détergents		
Position à plat sur pointure 42	≥ 0,32	0,41
Position inclinée sur pointure 42	≥ 0,28	0,36
Test de la semelle sur acier avec glycérine		
Position à plat sur pointure 42	≥ 0,18	0,18
Position inclinée sur pointure 42	≥ 0,13	0,13
PERFORMANCES DE LA TIGE : Cuir fleur pigmenté hydro		
5.4.6 Perméabilité à la vapeur d'eau, pointure 42 (en mg/cm²h)	≥ 0,8	3,1
5.4.6 Coefficient de vapeur d'eau, pointure 42 (en mg/cm²h)	≥ 15,0	32,5
DOUBLURE UNILINING		
5.5.3. Perméabilité à la vapeur d'eau (en mg/cm²h)	≥ 2,0	5
5.5.3. Coefficient de vapeur d'eau (en mg/cm²h)	≥ 20,0	42,7
ABSORPTION D'ÉNERGIE DANS LA ZONE DU TALON		
6.2.4 Absorption d'énergie dans le talon (pointure 42)	≥ 20,0 J	34 J